

دستگاه های جوش تخلیه خازنی تک فاز  
سری: Capacitor Discharge  
مدل: CD601i ,CD802i ,CD1001i

خُرسندیم که می توانیم محصول جدیدی از دستگاه های جوش تخلیه خازنی اینورتری را معرفی نماییم. با توجه به ۳۰ سال سابقه موفقیت آمیز در زمینه تولید دستگاه های جوشکاری و داشتن نام نیکو برای کیفیت در خاورمیانه و غرب آسیا دستگاه هایی معرفی می شوند که منجر به کیفیت جوش عالی و سهولت استفاده برای جوشکار ها می گردند. کارایی و کیفیت این دستگاه ها، آنها را در صنعت متمایز نموده است.

سری دستگاه های جوش تخلیه خازنی مطابق با استاندارد های بین المللی CE , IEC طراحی گشته که طول عمر و ایمنی دستگاه را تضمین می کند.

دستگاه CD 601i,CD802i, CD1001i با استفاده از تکنیک تخلیه خازنی امکان جوشکاری پیچ های استینلس استیل و آهن، آهن با روکش مس، آلومینیوم و برنج را تا حداکثر قطر ۱۰ میلیمتر فراهم می نماید. استفاده از نمایشگر دیجیتال جهت تنظیم ولتاژ دقیق کار منجر به سهولت استفاده و بدست آمدن بهترین نتیجه در جوشکاری شده است.

Single Phase Capacitor Discharge Stud Welding Machines  
Series: Capacitor Discharge  
Model: CD601i ,CD802i ,CD1001i

pleased to introduce a new line of capacitor discharge stud welding, inverter machines. Regarding to 30 years successful experience in manufacturing of welding machines and having the best name in Middle East and West Asia for the quality, these machines are introduced to insure excellent quality welding and easy to use for Stud welders. Capacitor discharge series comply with IEC and CE international standards insures longer life and safety. CD601i, CD802i, CD1001i machines with capacitor discharge Technique allows welding Stainless steel, steel (copper plated), Aluminum and Brass studs up to 10 mm diameter.

Using the digital display to adjust the precise working voltage, optimal functional and maximum operating convenience is obtained.



MMA(INVERTER)



MIG/MAG(INVERTER)



TIG DC,AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW(INVERTER)



STUD WELDER(INVERTER)



## Single Phase capacitor discharge Stud Welding Machines

## دستگاه های جوش تخلیه خازنی تک فاز

Models:

CD 601i, CD 802i, CD 1001i

مدل های :

### EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ♦ Equipped with microprocessor control
- ♦ With capacitor discharge technique, Contact and GAP method
- ♦ Ability of synergic setting
- ♦ Suitable for welding stainless steel, steel (copper-plated) and also for welding Aluminum and brass (conditionally, depending on requirements)
- ♦ Novel charging circuit allowing very high welding sequences during continuous application
- ♦ Precise digital display of charging voltage
- ♦ Digital display for lift time if used the related pistol
- ♦ Monitoring of all functions( charging voltage-error codes)on display panel
- ♦ LED to display welding functions
- ♦ Ability of operation on two input voltage rating 230VAC and 115VAC
- ♦ High capacity reserves in the case of difficult welding tasks
- ♦ No negative impairment in case of mains voltage fluctuations (-20%, +10%)
- ♦ Maximum welding rates
- ♦ Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- ♦ Warrantee period

### ویژگیهای برجسته دستگاه

- ♦ مجهز به کنترل میکروپروسسوری
- ♦ استفاده از تکنیک تخلیه خازنی Contact و GAP
- ♦ قابلیت تنظیم دستگاه به صورت سینرچیک
- ♦ مناسب برای جوشکاری پیچ های استینلس استیل و آهن، آهن با روکش مس همچنین پیچ های آلومینیوم و برنج (مشروط به تامین نیازمندی های آن)
- ♦ استفاده از مدار شارژ ابداعی که باعث افزایش تعداد پیچ های، جوش شده در دقیقه می گردد
- ♦ نمایش دقیق ولتاژ شارژ خازنی به صورت دیجیتال
- ♦ امکان نمایش زمان لیفت به صورت دیجیتال در صورت استفاده از پیستول مربوطه
- ♦ نمایش پارامترها (ولتاژ شارژ- کد های خطا) بر روی صفحه نمایش
- ♦ وجود نشانگر جهت نمایش فانکشن های جوشکاری
- ♦ امکان عملکرد در دو سطح ولتاژ ورودی 230VAC و 115VAC
- ♦ امکان پذیر بودن جوشکاری در شرایط سخت به دلیل وجود ظرفیت خازنی بالا
- ♦ کیفیت جوش عالی حتی در صورت وجود نوسان در برق ورودی در بازه مجاز (-20% و +10%)
- ♦ سرعت عمل در کار
- ♦ حفاظت در مقابل افزایش دما یا افزایش تعداد پیچ های جوشکاری شده در دقیقه

### در صورت سفارش

- ♦ گان جوشکاری به همراه نگهدارنده های پیچ در سایز های مختلف
- ♦ کابل جوشکاری با گیره اتصال به قطعه کار

### OPTIONAL

- ♦ Stud welding GUN With chucks for CD Studs in different sizes
- ♦ Welding cable including earth clamp

## TECHNICAL DATA

CD601i

CD802i

CD1001i

		CD601i	CD802i	CD1001i
Single Phase Input	50HZ <sup>1</sup> , 60HZ	VAC	230/115	
Fuse <sup>2</sup>		A	T16	
Power Source			Capacitor bank	
Welding Range for Mild steel	mm	M3-M6	M3-M8	M3-M10
Charging Capacity	μF	44000	66000	132000
Charging Voltage	VDC	50-200		
Welding Time	S	0.001-0.003		
Welding Sequence		M6=15 studs/min Charging voltage = 160V	M8=10 studs/min Charging voltage = 200V	M10=6 studs/min Charging voltage = 180V
Insulation Class		F		
Protection Class	IP	IP21S		
Dimensions (LxWxH)	cm	50.5x18.5x34	50.5x18.5x34	50.5x43.5x22.5
Weight	Kg	11.9	13	20

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش محفوظ خواهد بود.

1. Other Voltages / frequencies on request, 2. Short time operation,
3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in CD601i) indicates to the version of it.