

Inverter MIG/MAG Welding Machines

دستگاه های جوشکاری MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

Model:

Multi ARC 271C, 351C

مدل:

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- Compact design (Built-in wire feeder)
- Ability to adjust the welding current and voltage continuously
- Electronic and continuous control of inductance, to ensure precise and stable welding
- 2 stroke / 4 stroke
- Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- High duty cycle for heavy duty condition
- Constant voltage characteristic and stable arc.
- Ability of welding of non-ferrous metals and alloys
- Excellent welding for even thin metals
- Excellent arc striking and possibility of soft start
- Reduce weight and dimensions due to the use of advanced inverter technology
- Strong motor and chassis (2-Roll ,Multi arc 271C and 4-Roll ,Multi arc 351C) insures reliability during feeding of wire
- Control of wire speed by feedback and brake
- Wire insertion button
- Ability to Pre-setting welding voltage with display of real current & voltage during welding
- Advanced inverter technology using best quality materials insures high reliability
- High duty cycle in hard conditions
- Excellent CV characteristic in MIG/MAG and CC in MMA/TIG
- Control of welding Parameters on panel
- display of overheat error
- Manufactured and tested according to International Standards
- Service & warranty

ویژگیهای برجسته دستگاه

- طراحی کمپکت (طراحی سیستم وایرفیدر و پاور سورس بصورت یکپارچه)
- امکان تنظیم ولتاژ و جریان جوشکاری بطور پیوسته
- امکان کنترل اندوکتانس الکترونیکی بصورت پیوسته که منجر به پایداری قوس میگردد
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- دیوتی سایکل بالا برای شرایط کار سنگین
- بهره مندی از مشخصه ولتاژ ثابت و پایداری قوس
- امکان جوشکاری فلزات غیر آهنی و آلیاژهای آنها
- کیفیت جوش عالی حتی برای فلزات با ضخامت کم
- برقراری قوس عالی و امکان تزریق سیم با سرعت پایین در لحظه شروع قوس
- کاهش وزن و ابعاد دستگاه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر
- شاسی و موتور بسیار پر قدرت با 2 حلقه محرک برای MULTI ARC 271C و 4 حلقه محرک برای دستگاه MULTI ARC 351C
- کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- دارای شستی تست سیم
- امکان پیش تنظیم ولتاژ جوشکاری به همراه نمایش جریان و ولتاژ واقعی حین جوشکاری
- بهره مندی از تکنولوژی اینورتر و استفاده از سوئیچ های با قابلیت اطمینان بالا
- ضریب کار (Duty Cycle) بالا در شرایط سخت
- بهره مندی از مشخصه بسیار خوب ولتاژ ثابت در فرآیند MIG/MAG و جریان ثابت در MMA/ TIG
- کنترل پارامترهای جوشکاری بر روی پنل دستگاه
- شناسایی خطای افزایش ها
- تولید و تست بر اساس استانداردهای بین المللی
- دوره ضمانت

OPTIONAL

- Electronic mask
- Air cooled Torch
- Regulator and gas heater

در صورت سفارش

- ماسک الکترونیک
- تورچ هواخنک
- رگولا تورو هیتر گاز

ACCESSORY

- Welding cable including earth clamp

ضمیمه

- کابل جوشکاری و انبر اتصال

TECHNICAL DATA

		Multi ARC 271C			Multi ARC 351C			
		MMA	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	
Three Phase Input	50/60 HZ ¹	V	400			400		
Input Power @I _{2max}	KVA	12.3			15.5			
Fuse@I _{2max}	A	D 20			D25			
Input Current @100%DT	A	12.6	11.5	9.7	19.3	18.3	16	
Mains Cable Cross Section	mm ²	4 x 2.5			4 x 4			
Open Circuit Voltage	V	55			65			
Current Range	A	10-250	50-270	10-250	10-350	50-350	10-350	
Duty Cycle at(40°C)	100%	A	185	190	200	330	330	350
	60%	A	200	210	220	-	-	-
	x%	A	250 (35%)	270 (30%)	250 (45%)	350(65%)	350(80%)	-
Wire Feeder Speed	m/min	1-17			1-17			
Wires	Φmm	0.8/1.0			0.8-1.0-1.2			
Protection Class	IP	IP21S			IP21S			
Insulation Class ²		F			F			
Dimensions (LxWxH)	cm	85 x 45 x 70			95 x 47 x 80			
Weight	Kg	52.192			54			

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش محفوظ خواهد بود.

1. Other Voltages / frequencies on request,
2. F or H on request,
3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in Multi-ARC271C) indicates to the version of it.