



MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



Portable gas and Plasma Cutting Machines and Stud Welder



## دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

سری: PRO MIG

مدل: PRO MIG 501

به عنوان یکی از پیشگامان و با داشتن نام نیکو برای کیفیت در خاورمیانه و غرب آسیا و با توجه به سابقه طولانی در زمینه تولید و صادرات دستگاه های جوشکاری، اکنون خرسندیم که می توانیم محصول جدیدی از دستگاه های جوشکاری Multi Function اینورتر را معرفی نمائیم.

این دستگاه ها مناسب برای جوشکاری MIG/MAG بوده و کیفیت جوش بالایی را با سیم جوش هایی نظیر فولاد، استینلس استیل، و همچنین سیم جوش های توپودری فراهم می نمایند. همچنین مدل های PRO MIG 501 این دستگاه مناسب برای جوشکاری TIG DC با استفاده از تکنیک LIFT و جوشکاری MMA و گوج بوده و برای شرایط کار سنگین بخصوص شرایط آب و هوایی گرم طراحی شده اند. در مجموع مصرف انرژی کمتر در مقایسه با دیگر دستگاه های موجود در بازار و نیز مطابقت با استانداردهای بین المللی طول عمر و ایمنی دستگاه را تضمین می کند.

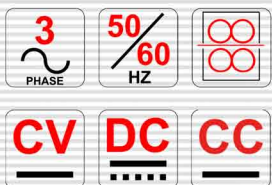
### Three Phase Inverter MIG/MAG Welding Machines

Series: PRO MIG

Models: PRO MIG 501

As one of the leaders and having the best name in Middle East and West Asia for the quality, and regarding to many years experience in manufacturing of welding machines and exporting, now we are pleased to introduce a new line of (Multi Function) Inverter welding machines.

These machines are suitable for high quality MIG/MAG welding of Steels and Stainless steels wires as well as Flux cored wires. The PRO MIG models Ideal for TIG DC process (Lift Arc), MMA and gouge process too. PRO MIG series have been designed for hard condition in heavy duty industries specially hot climate. In addition, less energy consumption comparing to other machines in market and complying with international standards, insures longer life and safety.



## Multi-Function Three Phase Inverter Welding Machines

### Models:

### PRO MIG 501

### مدل

#### EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ◆ Advanced inverter technology using best quality materials insures high reliability
- ◆ High duty cycle in hard conditions
- ◆ Capable of operation over a wide range of input voltage (220vac - 440vac)
- ◆ Excellent CV characteristic in MIG/MAG and CC in MMA/TIG
- ◆ Ability of Gouging
- ◆ Control of welding Parameters on wire feeder panel
- ◆ Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- ◆ Electronic, continuous control of output inductance
- ◆ Control of final welding operating welded point for shaping the Endpoints and prevent a deep cavity or hole by Crater function
- ◆ Arc Force current control
- ◆ Ability to adjust welding current and voltage with display of real current & voltage during welding
- ◆ Stable arc with low spatter
- ◆ Excellent arc striking and possibility Of soft start
- ◆ Reduce weight and dimensions due to the use of advanced inverter technology
- ◆ The use of four roll wire feeder insures excellent and trouble free wire feeding
- ◆ Manufactured and tested according to International Standards IEC, CE, ISIRI
- ◆ Over heat protection indicator

#### ACCESSORIES:

- Wire feeder
- Earth clamp with cable
- Air cooled interconnection cables
- Carriage

#### OPTIONAL:

- Air cooled MIG torch
- TIG torch
- Electrode holder with cable
- Automatic welding mask
- Gas regulator, Gas heater

#### ویژگیهای برجسته دستگاه

- ◆ بهره مندی از تکنولوژی اینورتر و استفاده از سوئیچ های با قابلیت اطمینان بالا
- ◆ ضریب کار (Duty Cycle) بالا در شرایط سخت
- ◆ قابلیت عملکرد در بازه وسیعی از ولتاژ ورودی (از 220Vac تا 440Vac)
- ◆ بهره مندی از مشخصه بسیار خوب ولتاژ ثابت در فرآیند MIG/MAG و جریان ثابت در فرآیند MMA/TIG
- ◆ قابلیت انجام گوجینگ (حذف جوش های ناقص یا شیار زنی قطعه کار)
- ◆ کنترل پارامترهای جوشکاری بر روی پنل وایرفیدر
- ◆ پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- ◆ کنترل اندوکتانس خروجی بصورت الکترونیکی
- ◆ کنترل نقطه کار پایانی جوش برای شکل دادن به نقطه انتهائی جوش قابل کنترل بوسیله کاربر (A&Vcrater) و به منظور ممانعت از ایجاد چاله یا حفره عمیق در انتهای جوشکاری با استفاده از قابلیت Crater
- ◆ کنترل جریان Arc Force
- ◆ امکان پیش تنظیم ولتاژ و جریان جوشکاری بهمراه نمایش جریان و ولتاژ واقعی حین جوشکاری
- ◆ برقراری قوسی پایدار با پاشش کم
- ◆ برقراری قوس عالی و امکان تزریق سیم با سرعت پایین در لحظه شروع قوس
- ◆ کاهش وزن و ابعاد دستگاه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر
- ◆ استفاده از وایرفیدر چهار حلقه جهت کاهش استهلاک موتور گیربکس وایرفیدر
- ◆ تولید و تست بر اساس استانداردهای IEC , CE, ISIRI
- ◆ دارای نشانگر حفاظت دمایی

#### ضمائم

- ◆ وایرفیدر
- ◆ کابل و انبر اتصال
- ◆ لیفه هوا خنک
- ◆ کالسکه

#### در صورت سفارش

- ◆ تورچ میک هواخنک
- ◆ تورچ تیگ
- ◆ کابل و انبر اتصال
- ◆ ماسک اتوماتیک جوشکاری
- ◆ رگولاتور گاز، گرم کن گاز

## TECHNICAL DATA

### PRO MIG 501

Three Phase Input 50/60HZ	V	400 (-45% , +10%)
Input Power @I <sub>2max</sub>	KVA	24
Input Power (I <sub>2</sub> @100%)	KVA	15.7
Fuse@I <sub>2max</sub>	A	D35
Input Current @100%	A	22.7
Mains Cable Cross Section	mm <sup>2</sup>	4x6
Open Circuit Voltage	V	105
Current Range	A	60-500
Welding voltage range	V	17-39
Duty Cycle at( 40°C)	100% A	380
	60% A	420
	X% A	500(35%)
Standards		IEC60974-1 ISIRI11225-1
Protection Class	IP	IP21 S
Insulation Class		F
Dimensions(LxWxH)	cm	64 x 30.5 x 67
Weight	Kg	53

### WF 4120 M 2

Operating Voltage	V	47
N° Rolls		4
Wire feed speed	m/min	0.4-22
Wire Reel		
Capacity	Kg	15
Outer Diameter	cm	30
Wire Diameter	mm	
Steel		0.8-1.6
Aluminium		1.0-1.6
Stainless		0.8-1.2
Weight	kg	12
Dimension(LxWxH)	cm	57 x 21 x 38

1. Other Voltages / frequencies on request, 2.F or H on request, 3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.